

FICHA TÉCNICA

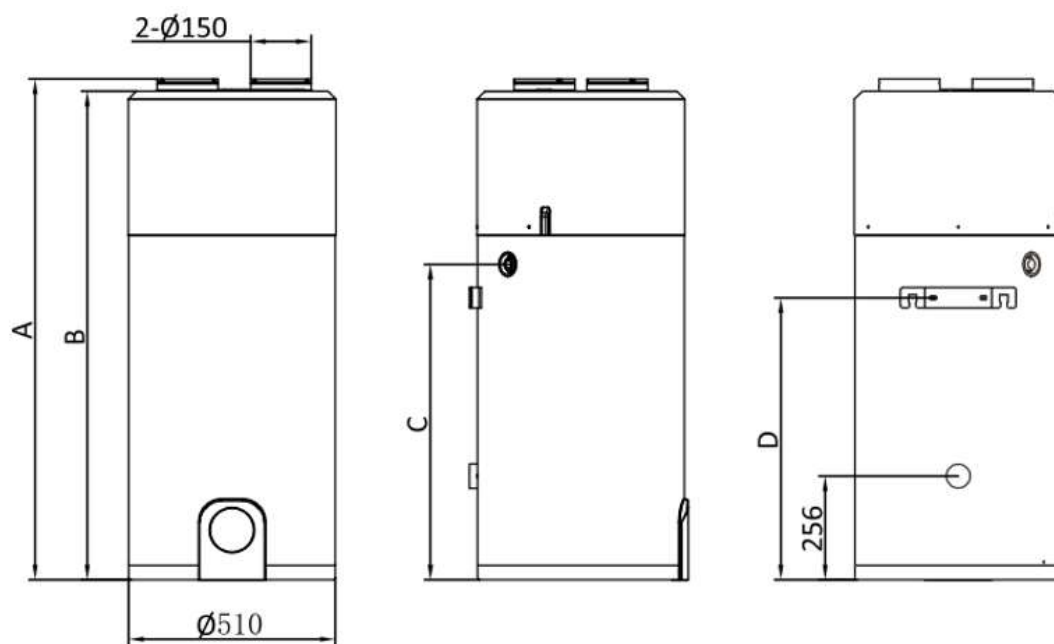
ACUMULADOR ACS CON BOMBA DE CALOR 100/150

Modelo	ATHERIA 100	ATHERIA 150
Acumulador		
Volumen nominal	100 L	150 L
Presión nominal	10 bar	10 bar
Protección contra la corrosión	Anodo de magnesio	Anodo de magnesio
Perfil de carga	M	L
Datos técnicos		
Tensión/frecuencia nominal	220V~240V/50Hz	220V~240V/50Hz
Índice de protección eléctrica	IPX41	IPX41
Corriente máxima consumida	9,2	9,2
Potencia resistencia eléctrica de apoyo	1.500 W	1.500 W
Potencia bomba de calor (7°C)	800 W	840 W
Consumo eléctrico en modo reposo (stand-by)	30 W	30 W
COP a 7 °C / EN 16147	2,63	2,89
COP a 14 °C (temperatura ambiente)	3,05	3,34
COP a 20 °C (temperatura ambiente)	3,24	3,56
Tiempo aprox. de recuperación temperatura con de bomba calor (15-55°C) a 7°C	5 h 15 m	7 h 20 m
Longitud máxima del conducto de aire (conducto descarga + conducto aspiración)	8 m Tubo pared lisa 4 m Tubo corrugado	
Diámetro de la conexión del conducto de aire	150 mm	150 mm
Caudal de aire	500 m ³ / h	500 m ³ / h
Tipo de refrigerante/peso	R290 / 0,15 kg	R290 / 0,15 kg
PCA / CO ₂ equivalente	3 / 0.0005	3 / 0.0005
Potencia sonora	55 dB	55 dB
Rango de temperatura de ajuste	35 °C - 75 °C	35 °C - 75 °C
Dimensiones y conexiones		
Conexión de entrada y salida de agua	G1/2"M	G1/2"M
Drenaje	G1/2"H	G1/2"H
Dimensiones del producto (diámetro x altura)	510x1240 mm	510x1625 mm
Dimensiones del producto embalado	570x570x1280 mm	570x570x1840mm
Peso neto/bruto	51 kg	69 kg

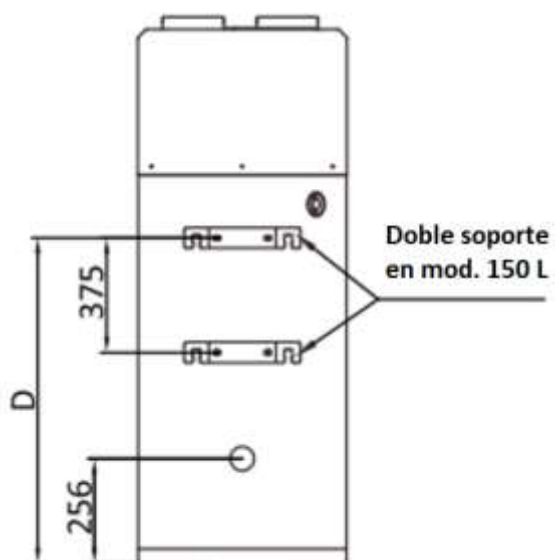
A+



El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones en sus productos, sin necesidad de aviso previo, manteniendo siempre las características esenciales para cumplir el fin a que está destinado el producto.



150L	1660	1626	1198	1071
100L	1240	1206	778	696
	A	B	C	D



El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones en sus productos, sin necesidad de aviso previo, manteniendo siempre las características esenciales para cumplir el fin a que está destinado el producto.